



太原华冶设备研究所(有限公司)

TAIYUAN HUAYE EQUIPMENT RESEARCH INSTITUTE(CO.,LTD)

华冶HUAYE

# TAIYUAN HUAYE RESEARCH INST




## 高度 决定一切

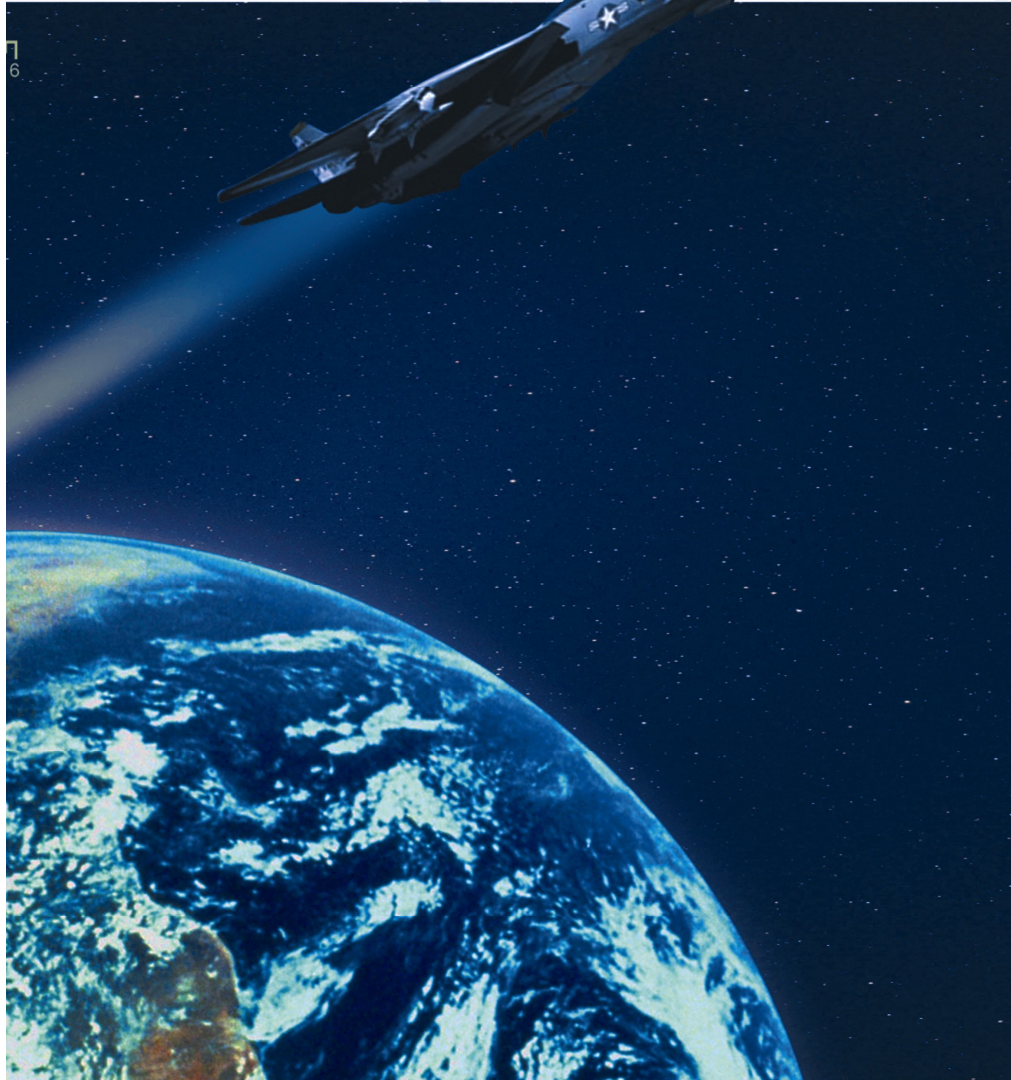
太原华冶设备研究所（有限公司）向各界同仁及多年来支持华冶的用户致以真诚的谢意！

太原华冶将以强大的开发能力、先进的技术水平、优秀的工艺品质、周到的售后服务为您提供最优良的设备！

为您的企业带来更高的效益，与您携手共创辉煌的未来！



# E EQUIPMENT ITUTE(CO LTD)



太原华冶设备研究所（有限公司）位于全国著名的重工业基地太原市，是专业从事设计开发和制造直缝焊管设备、螺旋焊管设备、冷弯型钢设备、板材和管材精整设备以及高精度纵横剪生产线的高新技术企业，拥有自营进出口权。于2004年10月顺利通过ISO9001质量管理体系认证。

太原华冶设备研究所（有限公司）始建于1996年。从成立至今，公司始终坚持“以精良的技术、高质量的产品、完善的服务奉献社会”的企业方针，逐步发展壮大。目前，太原华冶设备研究所（有限公司）分为设计研发和加工制造两大主体，研究所下设五大职能部门，共有员工百余人，其中教授级高工、高级工程师和工程师以上职称的技术人才，占全所人数的90%。公司拥有独立运作的生产制造厂多个，共有职工六百余人，大小中工设备五百余台，年生产能力超过亿元，是华冶所坚实可靠的生产基地。

太原华冶设备研究所（有限公司）的产品结构以各种板材深加工机械为主导产品，各类产品的质量及设计先进性与台湾、韩国的同类设备相当，但价格远低于台湾、韩国及欧洲的同类产品，具有很好的适用性和良好的经济合理性，深受广大国内外用户的好评，产品辐射国内近二十个省市，并出口菲律宾、泰国、马来西亚、印尼、伊朗、乌兹别克斯坦、巴基斯坦、波兰等国。

Taiyuan Huaye Equipment Research Institute Co.,Ltd is located in Taiyuan that is famous base of heavy industry.It is a high and new technology enterprise specialized in design,development and manufacture of straight seam welded pipe equipment,spiral welded pipe equipment,cold roll forming equipment,steel plate&steel pipe finishing equipment and high precision slitting and cross-cutting equipment.It is the pioneer that has the key processing technology and the international advanced whole set welded pipe mill,covering the half of market in domestic.And Italso holds the im-export power,passing ISO9001 Quality Manage System Certificate of Conformity in October 2004.

TaiYuan Huaye Equipment Institute Co.,Ltd was found in 1996. We always adhere to the enterprise policy of continuing to the society with excellent techniques,high quality products&perfect services and expanding.At present ,Huaye is composed of design research and manufacture. There are five departments in the research institute and over 100 employees,more than 90 percent of its staff is engineer or above.Our company occupies several manufacturers,over 600 employees and 500 sets processing equipments,it is the Huaye firmly base of production and over 100 million production capacity.

Huaye Products take the various finishing machinery of the plate section as the leading products. The quality and advance design of the product correspond to the same products in Taiwan,Korea,but the price is more lower than Taiwan,korea and Europe, taking on the excellent suitability and good economic reasonability and very popular at home and abroad.Huaye clients converging more than twenty provinces or cities in China and also exported to phillipines, Thailand,Malaysia,Indonesia,Iran,Uzbekist-an ,pakistan,Poland and other coutries.

## 以质求存

Strive for survival on the basis of quality

提供一流的产品和服务是我们永远追求的目标

Our aims is that providing prime goods and service

## 科技领先

Leading technology

瞄准本行业国内外最先进的技术

Having the most advanced technology in this field at home and abroad

## 用户至上

User is God

您想到的就是我们应该做到的

We do before you think

## 以人为本

People foremost

尊重每位员工，肯定每一位员工的努力和成就

Respect all employees and affirm their effort and achievement





GENERAL  
INTRODUCTION  
制造厂简介

太原华冶设备研究所（有限公司）设备制造厂简介

太原是全国著名的重要工业基地。全国知名的重型金属、机械加工企业众多，如太钢、太重、太矿、太原机车等，具有设备加工得天独厚的优越条件。太原华冶发挥自身的技术优势，多年来致力于非标设备的开发、设计、制造，依托太原有利的机械加工制造优势，近年来在焊管、钢板深加工设备领域取得了长足的进步。2000年至今，为满足市场的需要，满足公司发展的要求，太原华冶大举进军机械设备加工领域。发展至今，已拥有多个独立运作的制造厂，成为太原有名的年制造能力过亿的民营制造企业。2011年完成商品1.5亿人民币，其中出口创汇1000万美金。

独立运作的制造厂简介：

山西华冶机械设备制造有限公司

成立于2001年，投资规模一千万元。拥有大型机械加工设备多台，大小机加工设备300余台套，职工230人，年生产能力超过5000万元。下设焊接分厂一个、机加工分厂三个，总装试车分厂一个。是华冶所坚实的机加工后盾。

太原昕华冶机械设备有限公司

成立于2003年，投资规模八百万元。拥有180落地镗铣床、6m重型龙门铣床等大型机械加工设备多台，大小机加工设备180余台套，职工120人，年生产能力超过3000万元。

太原固城液压气动有限公司

成立于2002年，投资规模三百万元。拥有数控车床、高精度平磨、万能外圆磨等高精度加工机床，其余大小机加工设备90余台套，职工80人，年生产能力超过1000万元。

太原万峰机械有限公司

成立于2002年，投资规模三百万元。拥有大型立式车床多部，主要用于外贸出口加工业务。

太原华德仕机械设备制造有限公司

成立于2003年，投资五百余万，厂内有大型车床、磨床、龙门铣等大型机械加工设备多台。

此外，太原华冶还控股多家小型加工企业，并且和多家大型机加工企业结为战略合作伙伴，以谋求共同发展。

**诚信是我们的原则，也是我们的追求。太原华冶是您可信赖的朋友。**

## Taiyuan Huaye Equipment Research Institute Co.,Ltd Equipment Manufactory Profile···

Taiyuan is the famous base of heavy industry, there are many well-known heavy metal and machining enterprise: TISCO Group, Taiyuan Heavy Machinery Group Co, Taiyuan Mining Machinery Group Ltd, Taiyuan Locomotive&Rolling Stock Works and so on. Which has the advantaged predominant condition of equipment machining. Taiyuan Huaye takes up with developing, designing and manufacturing the nonstandard equipment and manufacture, also gain remarkable progress in welded pipe and steel plate finishing equipment recently.

Since 2000, Taiyuan Huayef urther strengths machinery-machining field for market demand and the company development requirement. Nowadays, it has hold several unaided operational manufacture enterprise whose the annual capacity is over 100 million. In 2011, it has finished the products for 1,500 hundred million and exported for 10 million US dollar.

### **ShanXi Huaye Machinery Manufactory Co., Ltd**

It was established in 2001 with investing 13 million RMB, which has several large-scale machining equipments and more than 300 sets machining equipments, occupying 230 employees. The annual capacity is over 60 million. It is the firmly machining base for Huaye and which composed of one welding plant, three machining plant and one installation&trial run plant.

### **Taiyuan Xinhuae Machinery Co., Ltd**

It was founded in 2003 with investing 10 million, which has large-scale machining equipments as 180 milling machine, 6-meter heavy gantry milling machine and 180 set series machining equipments. It occupies 120 employees and the annual capacity is over 50 million.

### **Taiyuan Gucheng Hydraulic&Air Pressure Co.,Ltd**

It was founded in 2002 with investing 3 million, which has series high precision machining tools as NC lathe, high precision flat grinding machine ,and more 90 sets other machining equipments. It occupies 80 employees and annual capacity is over 10 million.

### **Taiyuan Wanfeng Machinery Co., Ltd**

It was founded in 2002 with investing 3 million that has several large-scale vertical lathes for machining export business.

### **Taiyuan Huadeshi Machinery Manufactory Co., Ltd**

It was established in 2004 with investing 5 million, which has several large-scale machining equipments as large-scale milling machine, grinding machine, large-scale machining equipments.

However, Taiyuan Huaye also hold several small machining enterprises and become the strategic cooperation mate with much large-scale machining enterprise for mutual developemnt.

Faithful is our principle. Taiyuan Huaye is your trustful friend.



## 螺旋焊管机组简介

### Taiyuan Huaye Equipment

螺旋焊管生产线是华冶所最具竞争力、最具技术特色的成熟机组。产品规格从 $\Phi 60\text{mm}$ 直至 $\Phi 3000\text{mm}$ ，分为国标型机组、API标准型机组、特殊系列机组等。

许多的国内首创和国内第一充分显示了华冶强大的技术优势和尖端技术的研发能力。

国内第一套 $\Phi 219 \sim 529$ 螺旋焊管机组（林业肯焊机）

国内第一套（世界第二套）铝镁合金（小孔焊接法） $\Phi 200 \sim \Phi 914$ 螺旋焊管机组。

国内最小的螺旋焊管机组 $\Phi 60 \sim \Phi 114$ 镀锌筒生产线。

中国第一套螺旋焊管成套机组出口项目 $\Phi 508 \sim \Phi 1800$ 机组（API标准）。

国内首家为一家用户批量生产9套螺旋焊管机组（在四个月内全部交货完成）。

亚洲最大的 $\Phi 3000\text{mm}$ 特大型水压试验机。

华冶所近年来先后生产了近60套大小不等，具有很高投资回报的螺旋焊管项目，并且产品出口到马来西亚、印尼、伊朗、泰国等多个国家，一举打破了英德在该地区的焊管统治地位。

目前华冶螺旋焊管生产线的市场占有率达到60%以上。

华冶所为我国的螺旋焊管产业和西气东输工程作出了自己应有的贡献。



后摆螺旋焊管机组  
( Back-Swing Spiral Welded Pipe Mill )



# SPIRAL WELDED PIPE LINE ( API Standard )

Research Institute Co., Ltd

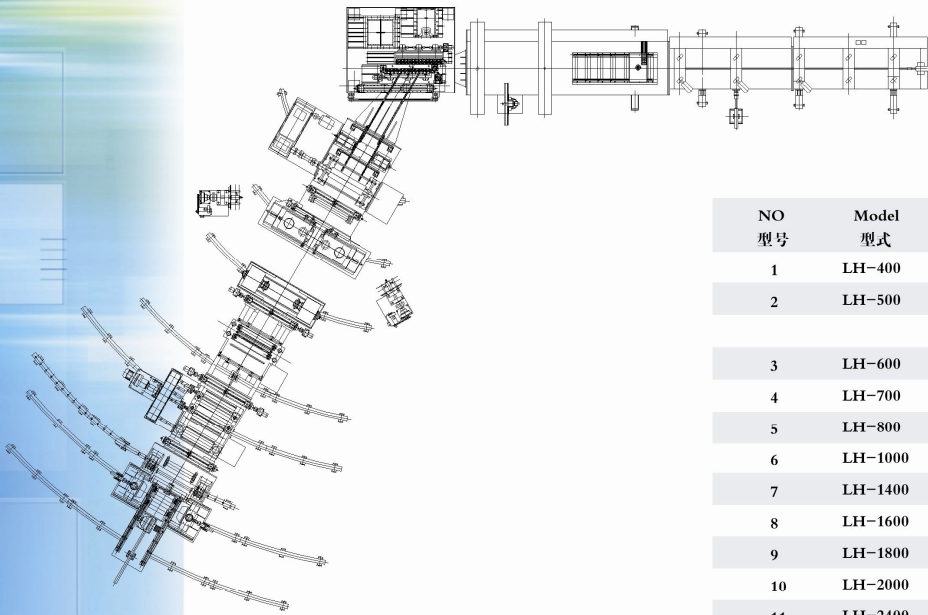
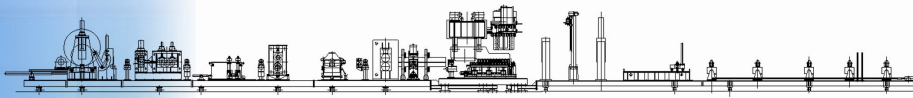


- ①螺旋焊管机组后桥输出 ( Rear axle of spiral welded pipe line )
- ②飞焊车及开卷准备区 ( Fly-welding trolley and preparation zone for uncoiler )
- ③飞焊车及其设备 ( Fly-welding trolley and related machine )
- ④螺旋焊管机组后桥 ( Spiral welded pipe line rear axle )



Taiyuan Huaye Equipment

# 螺旋焊管生产线工艺流程

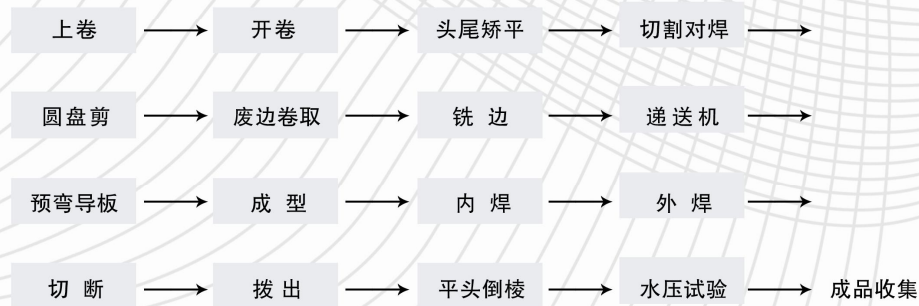


NO 型号	Model 型式
1	LH-400
2	LH-500
3	LH-600
4	LH-700
5	LH-800
6	LH-1000
7	LH-1400
8	LH-1600
9	LH-1800
10	LH-2000
11	LH-2400
12	LH-3000

# SPIRAL WELDED PIPE LINE

Research Institute Co., Ltd

## 及技术参数



### 螺旋焊管机组各机型主要技术参数

Main Technical Specifications For All Kinds Of Comber

Specification 产品规格 (毫米)	Coil Weight(ton) 适用卷重 (毫米)	Coil Width(mm) 卷板宽度 (毫米)	Thickness(mm) 适用板厚 (毫米)	Capacity(Kw) 装机容量 (千瓦)	Area(estimater M) 机械占地 (米 <sup>2</sup> )
Φ219 ~ Φ426	10	400 ~ 750	5 ~ 8	150	20 × 96
Φ219 ~ Φ529	15	400 ~ 800	5 ~ 10	180	20 × 96
(Φ219 ~ Φ720)					
Φ219 ~ Φ630	15	450 ~ 1050	6 ~ 12.7	190	20 × 96
Φ219 ~ Φ720	15	500 ~ 1250	5 ~ 12.7	210	24 × 108
Φ219 ~ Φ820	20	500 ~ 1300	6 ~ 12.7	220	24 × 108
Φ219 ~ Φ1020	20	500 ~ 1300	6 ~ 12.7	220	24 × 108
Φ325 ~ Φ1420	30	500 ~ 1560	6 ~ 18	410	26 × 126
Φ426 ~ Φ1620	30	500 ~ 1560	6 ~ 20	410	26 × 126
Φ508 ~ Φ1820	30	1100 ~ 1600	8 ~ 25.4	510	30 × 180
Φ508 ~ Φ2020	40	1200 ~ 2000	8 ~ 25.4	530	30 × 180
Φ508 ~ Φ2400	40	1200 ~ 2000	8 ~ 25.4	530	30 × 180
Φ508 ~ Φ3000	40	1200 ~ 2000	8 ~ 25.4	530	30 × 180

# 太原华冶设备研究所（有限公司）

## 近年设计制造螺旋焊管主要设备及用户

序号	设备名称	用户名称	备注
1	Φ90 ~ Φ214螺旋焊管机组	淄博东森石油技术发展有限公司	
	Φ90 ~ Φ214螺旋焊管机组	东营市天华石油与技术开发公司	
2	Φ159 ~ Φ325螺旋焊管机组	长春热力集团铸造公司	
3	Φ219 ~ 426螺旋焊管机组	天津龙港钢管公司	两套
4	Φ219 ~ 426螺旋焊管机组	天津友联钢管有限公司	
5	Φ219 ~ 630螺旋焊管机组	新疆金圆钢管公司	
6	Φ219 ~ 630螺旋焊管机组	哈尔滨三冶钢管制造有限公司	
7	Φ219 ~ 630螺旋焊管机组	四川威远	五套
8	Φ219 ~ 630螺旋焊管机组	江苏国强	
9	Φ219 ~ 630螺旋焊管机组	河北普阳	
10	Φ219 ~ 630螺旋焊管机组	南京华东	
11	Φ720螺旋焊管机组（含水压、平头机）	临汾钢铁公司	X70级
12	Φ219 ~ 720螺旋焊管机组	沧州华海钢管有限公司	
13	Φ325 ~ 820螺旋焊管机组（成套）	天津津海钢管集团	
14	Φ219 ~ 820螺旋焊管机组	山东中允集团有限公司	X70级
15	Φ250 ~ 914铝美合金螺旋焊管机组	平顶山高压开关厂	与美国合作
16	Φ219 ~ 1020螺旋焊管机组	济南蓝天	
17	Φ219 ~ 1020螺旋焊管机组	兰州航峰	X70级
18	Φ219 ~ 1020螺旋焊管机组	伊朗	出口项目 X70
19	Φ325 ~ 1220螺旋焊管机组	天津友联钢管有限公司	
20	Φ219 ~ 1220螺旋焊管机组	南京长城制管有限公司	
21	Φ355 ~ 1220螺旋焊管机组	吉林省纵横钢管制造有限公司	
22	Φ219 ~ 1320螺旋焊管机组	马来西亚亚洲钢铁	出口项目 X70
23	Φ219 ~ Φ1220螺旋焊管机组	天津友联钢管	
24	Φ426 ~ 1420螺旋焊管机组	武汉津海钢管公司	X65级
25	Φ426 ~ 1420螺旋焊管机组	佛山顺德区溪泽钢铁贸易	
26	Φ406 ~ 1620螺旋焊管机组	山东中允集团有限公司	
27	Φ325 ~ 1620螺旋焊管机组（后摆）	乌兹别克	出口项目
28	Φ219~Φ1620螺旋焊管机组	巴基斯坦	出口项目
29	Φ508 ~ 1820螺旋焊管机组(两套)	马来西亚	出口项目 X70
30	Φ508 ~ 1820螺旋焊管机组	衡水京华制管有限公司	
31	Φ508 ~ 1820螺旋焊管机组	漳州嘉年钢铁有限公司	
32	Φ508 ~ 1500螺旋焊管机组	印度尼西亚P.T.Indal	出口项目 X70
33	Φ610 ~ 2020螺旋焊管成型机	泰国ABLE公司	出口项目 X70
34	Φ529 ~ 2400螺旋焊管机组	马来西亚	出口项目 X70
35	Φ400 ~ 2540螺旋焊管机组	韩国通用钢管有限公司	出口项目
36	Φ711 ~ Φ3000螺旋焊管机组	马来西亚	出口项目
37	Φ630 ~ Φ3200螺旋焊管机组	南京长江给排水管道有限公司	

# 直缝焊管机组简介

## LARGE DIAMETER HIGH FREQUENCY WELDED PIPE LINE

直缝焊管机组是我所经过多年的研究，吸收并转化了国外先进技术，结合实际的生产经验，自行设计制造的具有华冶技术特色的产品。

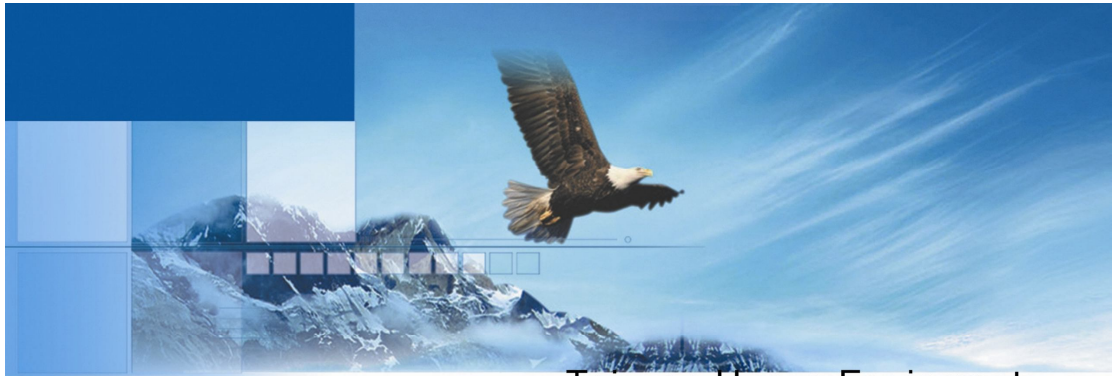
该机组分为高等级石油套管机组，普通流体管机组以及小规格大壁厚直缝焊管机组。

2001年我所为天津神州通钢管有限公司设计制造的 $\Phi 340$ 石油套管机组是国内第一套自主研发的可生产符合API标准的石油套管的高等级直缝焊管机组。2005年我所又为辽宁海城北方钢管防腐有限公司设计制造了 $\Phi 426$ 高等级直缝焊管机组。

2004年，我所承制的 $\Phi 168$ 圆方组合小直径厚壁直缝焊管机组顺利投产，该机组可生产壁厚12.7mm的厚壁直缝焊管，在同类机组中处于领先地位。

大直径高频焊管生产线全景  
(large diameter high frequency welded pipe line)





## Taiyuan Huaye Equipment LARGE DIAMETER HIGH FREQUENCY



- ①成型机 (forming machine)
- ②超级螺旋活套 (super spiral loop)
- ③定径机 (sizing machine of straight seam welded pipe line)
- ④成型机 (forming machine)
- ⑤传动装置 (transmission)
- ⑥圆方组合生产线 (round and square pipe production line)

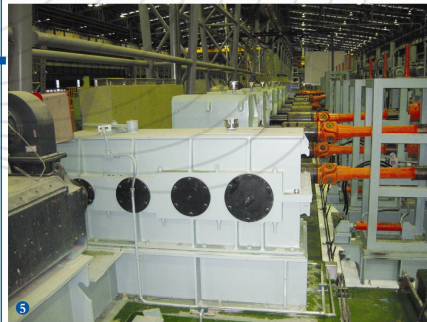


# 直缝焊管生产线

Research Institute Co., Ltd  
WELDED PIPE LINE

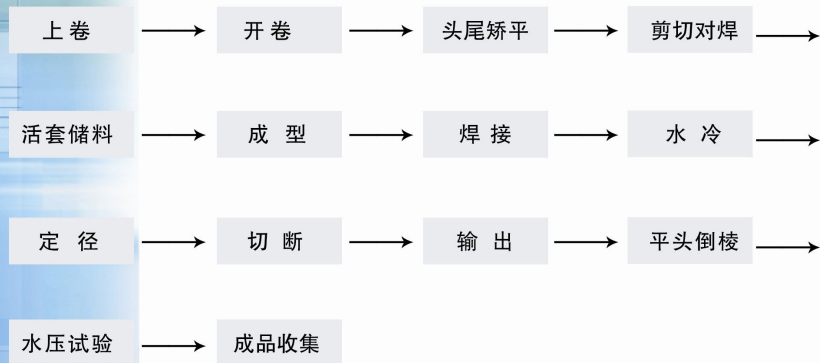
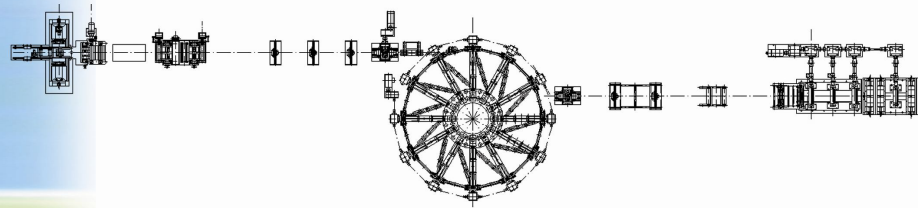


直缝焊管





# 直缝焊管生产线工艺流程





## LARGE DIAMETER HIGH FREQUENCY WELDED PIPE LINE

# 及技术参数



### 直缝焊管生产线各机型主要技术参数

Main Technical Specifications For All Kinds Of Comber

NO	Model	Specification	Sheet Thickness(mm)	Coil Weight(ton)	Speed(m/min)	Capacity(Kw)	Area(estimator M)
型号	型式	产品规格 (毫米)	适用板厚 (毫米)	适用卷重 (吨)	成型速度 (米/分)	装机容量 (千瓦)	机械占地 (米 <sup>2</sup> )
1	HG-100	Φ25~Φ114	3~8	5	30~60	~1100	12 × 100
2	HG-160	Φ60~Φ165	3~10	10	20~40	~1600	12 × 100
3	HG-200	Φ114~Φ219	4~12	15	10~30	~1800	15 × 150
4	HG-300	Φ165~Φ325	4~14	20	8~25	~3000	18 × 180
		方矩管100~200 (Rectangular Pipe)					
5	HG-350	Φ165~Φ355	4~14	20	8~25	~3500	18 × 180
		方矩管150~300 (Rectangular Pipe)					
6	HG-400	Φ165~Φ355	4~16	30	8~20	~4000	21 × 180
		方矩管200~350 (Rectangular Pipe)					
7	HG-500	Φ219~Φ508	4~16	30	8~20	~4500	21 × 260
		方矩管200~400 (Rectangular Pipe)					
8	HG-600	Φ219~Φ610	4~20	30	8~20	~5000	24 × 280
		方矩管200~500 (Rectangular Pipe)					

## 太原华冶设备研究所（有限公司）

近年设计制造主要直缝焊管设备业绩表

序号	设备名称	用户名称	备注
1	Φ114直缝焊管机组	广东现代集团	
2	Φ114直缝焊管机组	印尼林氏企业公司	出口项目
3	Φ114直缝焊管机组（直缘排辊成型）	唐山建龙筒舟钢铁有限公司	
4	Φ114直缝焊管机组（直缘排辊成型）	承钢集团万利钢管分公司	
5	Φ114直缝焊管机组	昆明昆钢	X60
6	Φ168直缝焊管机组（直缘排辊成型）	泰国普益工业公司	出口项目
7	Φ168X10直缝焊管机组（F、F成型）	无锡玉龙精密钢管有限公司	API-5L
8	Φ180直缝焊管机组（直缘排辊成型）	广东顺安达太平货柜有限公司	
9	4" ~ 8" 直缝焊管机组（F、F成型）	天津津海钢管集团	
10	Φ140 ~ 340直缝焊管机组（F、F成型）	天津神州通钢管公司	J55及X65
11	Φ140 ~ 355直缝焊管机组	天津联众钢管有限公司	API-5CT
12	Φ426直缝焊管机组（F、F成型）	海城北方钢管防腐有限公司	J55及X65
13	Φ219×14厚壁直缝焊管机组	天津友发钢管有限公司	API
14	Φ508(400×400)直缝焊管机组	韩国通用钢管有限公司	出口项目
15	Φ114 ~ Φ219直缝焊管机组	乌兹别克塔什干钢管厂	出口项目

# SLITTING LINE





# SLITTING LINE

## 纵剪生产线工艺流程

Taiyuan Huaye Equipment

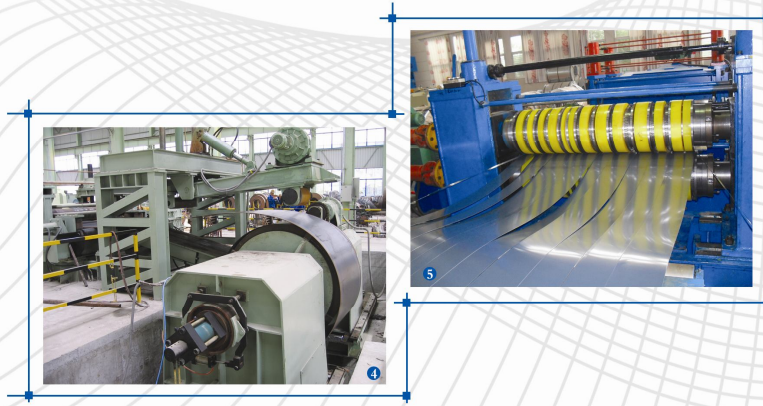
- ① 液压剪及圆盘剪 (hydraulic shear&rotary shear)
- ② 卷取机 (coiler)
- ③ 圆盘剪及废边卷取 (slitter and scraper reeler)
- ④ 开卷机 (uncoiler)
- ⑤ 圆盘剪 (rotary shear)



# SLITTING LINE

## 及技术参数

Research Institute Co.,Ltd



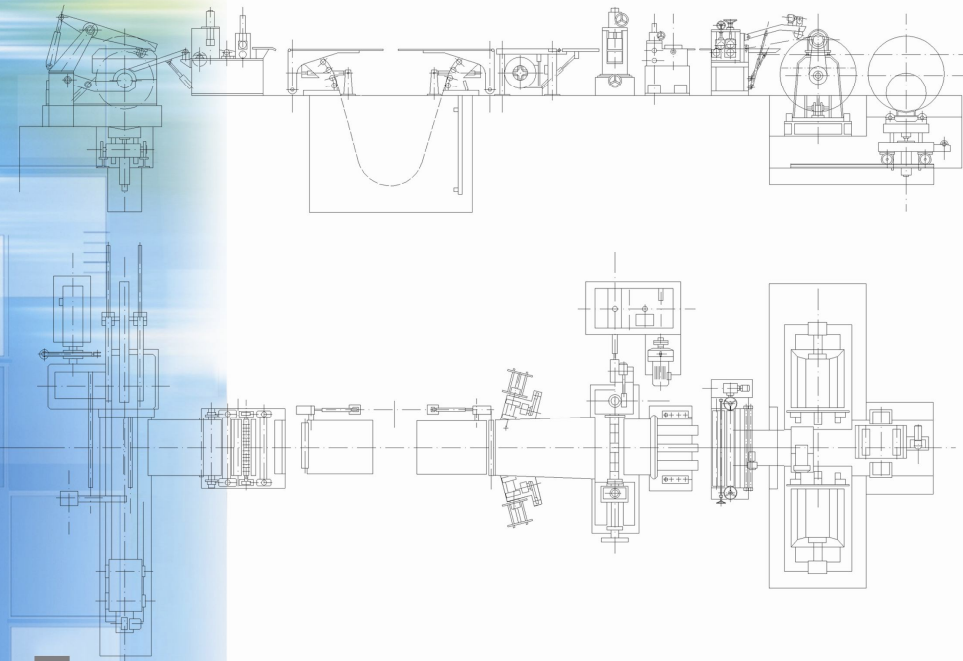
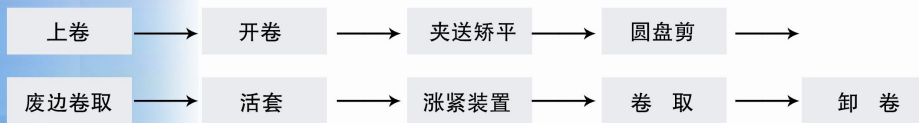
纵剪机组各机型主要技术参数  
Main Technical Specifications For All Kinds Of Comber

NO 型号	Model 型式	Sheet Thickness(mm) 适用板厚 (毫米)	Coil Weight(ton) 适用卷重 (吨)	Coil Width(mm) 卷板宽度 (毫米)	Speed(m/min) 剪切速度 (米/分)	Capacity(Kw) 装机容量 (千瓦)	Area(estimator M) 机械占地 (米 <sup>2</sup> )
1	ZJ-01	0.18~1.2	3	500~1250	80~150	100	12 × 30
2	ZJ-02	0.3~2	5	900~1250	50~100	150	12 × 30
3	ZJ-03	1.8~4	8	1000~1500	40~80	175	12 × 30
4	ZJ-04	2~6	10	1000~1550	30~60	200	12 × 30
5	ZJ-05	4~10	20	1000~1550	20~40	480	12 × 40
6	ZJ-06	4~12.7	25	1000~1550	20~40	550	12 × 40
7	ZJ-07	5~14	30	1000~1700	15~30	600	16 × 50
8	ZJ-08	6~16	40	1200~2000	12.5~25	650	16 × 50

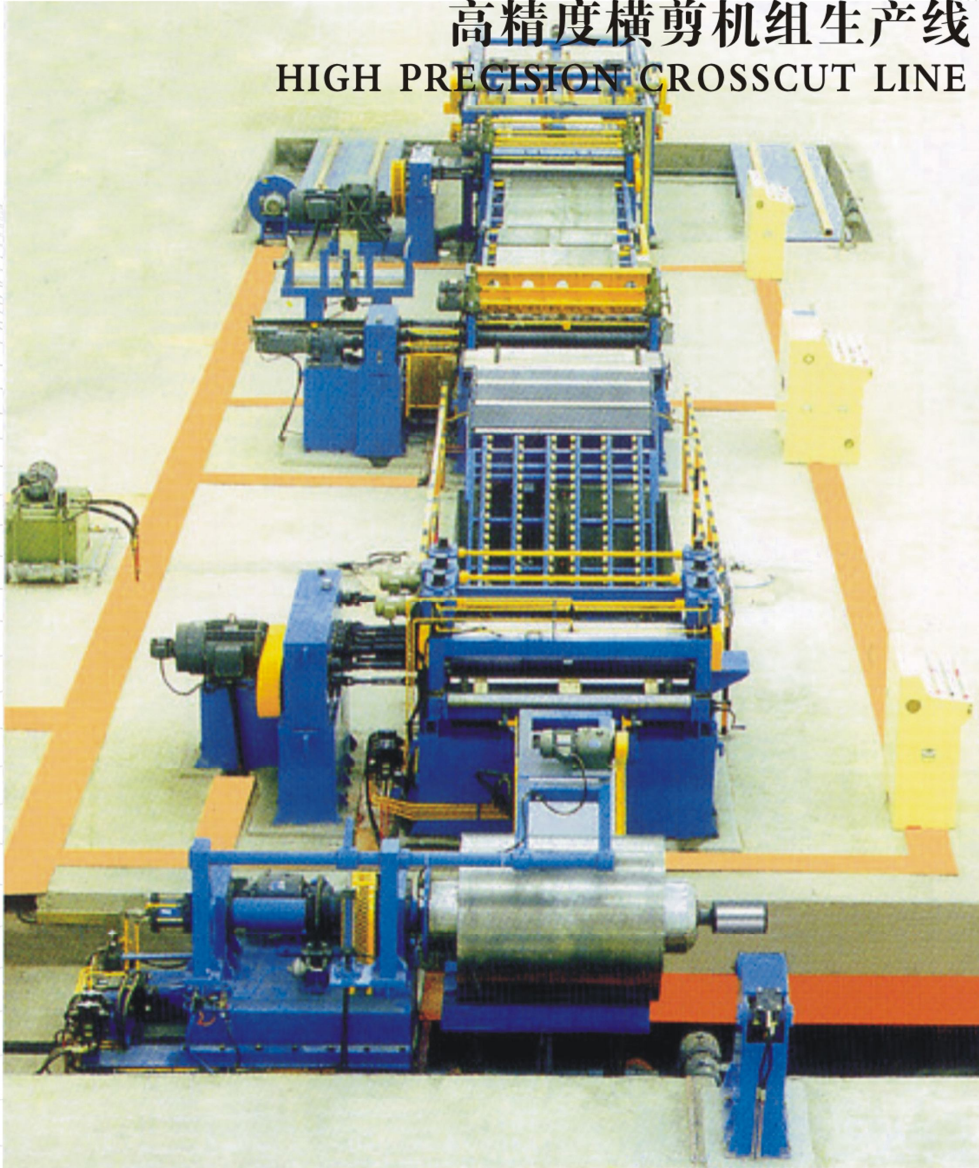


# SLITTING LINE

## 纵剪生产线工艺流程及技术参数

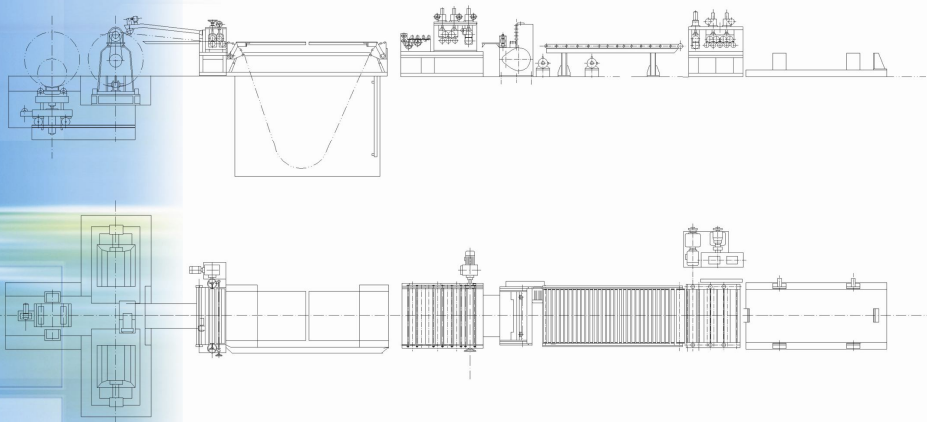


高精度横剪机组生产线  
HIGH PRECISION CROSSCUT LINE





Taiyuan Huaye Equipment Research Institute Co.,Ltd  
**HIGH PRECISION CROSSCUT LINE**



**高精度横剪机组各机型主要技术参数**  
 Main Technical Specifications For All Kinds Of Comber

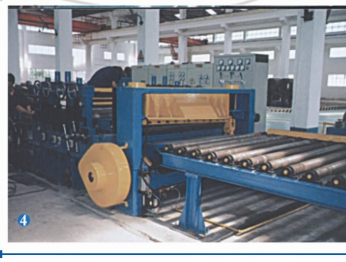
NO	Model	Sheet Thickness(mm)	Coil Weight(ton)	Coil Width(mm)	Speed(m/min)	Capacity(Kw)	Area(estimator M)
型号	型式	适用板厚(毫米)	适用卷重(吨)	卷板宽度(毫米)	剪切速度(米/分)	装机容量(千瓦)	机械占地(米²)
1	HJ-01	0.3~2	8	100~1250	30	70	12×25
2	HJ-02	0.6~3.2	10	1000~1500	30	80	12×25
3	HJ-03	2~6	20	1200~1550	30	120	12×30
4	HJ-04	4~8	20	1200~1600	25	150	12×30
5	HJ-05	4~12.7	25	1000~1600	10	180	12×40
6	HJ-06	4~16	30	1000~2000	10	230	12×40
7	HJ-07	4~20	30	1000~2000	10	260	12×50
8	HJ-08	6~25.4	30	1000~2000	10	300	12×50



# 高精度横剪机组生产线

Taiyuan Huaye Equipment Research Institute Co.,Ltd

- ①横剪机 ( cross cutter )
- ②矫平机 ( leveling machine )
- ③矫平机 ( leveling machine for cross-cutting line )
- ④横切机 ( cross cutter )



## 太原华冶设备研究所（有限公司）

近年设计制造主要纵剪及横剪业绩表

序号	设备名称	用户名称	备注
1	1550×8mm横剪机	宁波亚美钢管公司	
2	1600×2~6mm横剪机组	广东顺德	
3	1550×1.5~6mmNC高精度纵横剪机组	广东现代集团	
4	1600×1.8~4.0mm纵剪机组	广东顺德	
5	10×1550mm纵剪机组	天津神州通	X65
6	4~16×1700mm纵剪机组	山东山钢集团	
7	4~10×1600mm纵剪机组	广东顺德顺钢平板分条中心	
8	1.8~6×1600纵剪机组	广东顺德顺钢平板分条中心	
9	1.5~6×2000mm纵剪机组（不锈钢）	乌兹别克斯坦	出口项目
10	4~16×2000mm纵剪机组	上海宝钢钢铁工艺研究所	X65
11	4~16×2000mm纵横剪机组	武钢集团汉口轧钢厂	X65
12	2.5~12.74×1600mm纵剪机组	衡水京华制管有限公司	X65
13	6×600mm高精度纵剪机组	广东顺德南大钢管实业有限公司	
14	1~12.7×2000mm纵横剪机组	海城北方钢管防腐有限公司	X70
15	7×750mm纵剪机组	唐山市丰南区友发钢管厂	
16	1.5~7×1550mm纵剪机组	唐山市丰南区友发钢管厂	
17	3~12.7×1600mm纵剪机组	天津市盈博商贸有限公司	
18	3~12.7×1600mm纵剪机组	天津群众	
19	2~14×1800mm纵剪机组	无锡法斯特	
20	2~14×1700mm纵剪机组	攀钢眉山	
21	0.5~2×1600mm纵剪机组（铝带）	印度尼西亚	出口项目
22	1.4~8×1000mm纵剪机组	胜利钢管（日照）有限公司	
23	16×2100mm纵剪机组	山西钢铁建设（集团）有限公司	
24	16×1700mm纵剪机组	山东御鼎冷弯型钢有限公司	
25	0.4~3.5×1650mm纵剪机组	波兰项目	
26	13×1700mm纵剪机组	天津博宇钢管	
27	1.9~8.0×1550mm纵剪机组	宝鸡石油钢管有限责任公司	
28	3~12×2200不锈钢纵剪机组	江苏金港湾不锈钢有限公司	
29	4~16×1700mm纵剪机组	长春市新金亨冷弯型钢有限公司	
30	4~14×2000mm纵剪机组	广东欧浦钢铁物流股份有限公司	

# 冷弯型钢机组

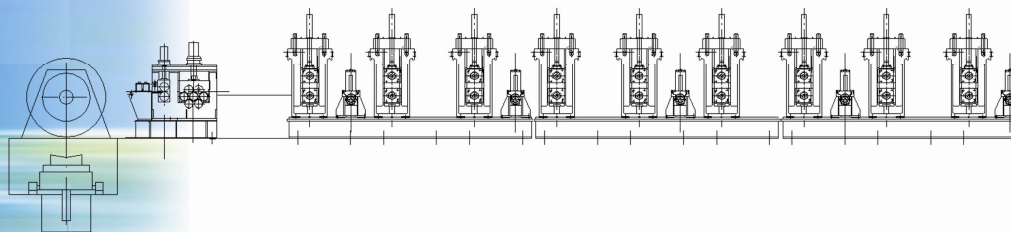
## COLD-FORMING MILL

- ① 钢板桩产品 ( steel sheet pile products )
- ② 开卷机 ( uncoiler )
- ③ 成型机 ( forming machine )
- ④ 成型机侧视 ( forming machine side view )
- ⑤ 圆方组合生产线 ( round and square pipe production line )



# 冷弯型钢机组

Taiyuan Huaye Equipment



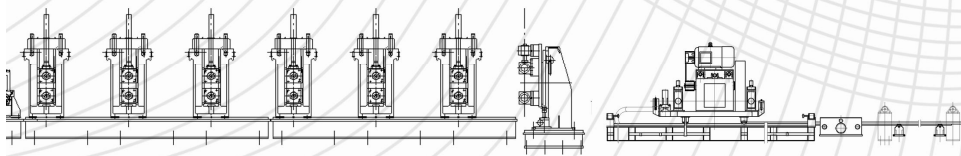
## 冷弯型钢生产线各机型主要技术参数

Main Technical Specifications For All Kinds Of Comber

NO 型号	Model 型式	Specification(mm) 产品规格(毫米)	Sheet Thickness(mm) 适用板厚(毫米)	Coil Weight(ton) 适用卷重(吨)	Speed(m/min) 成型速度(米/分)	Capacity(Kw) 装机容量(千瓦)	Area(estimator M) 机械占地(米 <sup>2</sup> )
1	Lw200		1~3	5	20~80	~900	12 × 80
2	Lw600	60 × 60~150 × 150	2~7	10	20~60	~1400	15 × 100
3	Lw800	80 × 80~200 × 200	2.5~10	15	20~40	~1600	15 × 130
4	Lw1050	100 × 100~250 × 250	3~12.7	20	15~30	~2600	18 × 150
5	Lw1250	120 × 120~300 × 300	3~14	30	10~25	~3200	18 × 160
6	Lw1400	150 × 150~350 × 350	4~14	30	8~20	~3600	21 × 210
7	Lw1600	200 × 200~400 × 400	4~16	30	8~20	~3900	21 × 240
8	Lw2000	250 × 250~500 × 500	4~20	40	8~20	~4200	21 × 260

# COLD-FORMING MILL

Research Institute Co.,Ltd



近年设计制造冷弯型钢机组业绩表

序号	设备名称	用户名称	备注
1	70×70~200×200×10圆方矩管生产线	山东泰安科诺型钢有限责任公司	
2	Φ165冷弯型钢机组传动部分改造	攀钢集团昆明钢管公司	
3	LW1250×14圆管、方矩管及冷弯综合机组	攀钢集团昆明钢管厂	X70级
4	200×200×12.7方矩管机组	山东山钢集团	
5	80×80~200×200×12.7方矩管机组	天津盈博商贸有限公司	
6	50×50~150×150方矩管机组	天津盈博商贸有限公司	
7	250×250×12mm方矩管生产线	无锡玉龙精密钢管有限公司	X65
8	LW1250×12.7钢板桩生产线	马来西亚欧领特重型冷轧有限公司	出口项目
9	LW1400×14冷弯型钢生产线	天津皓升鑫钢管有限公司	
10	LW1600×16冷轧管机组	乌鲁木齐凯纳儿进出口贸易有限公司	出口项目
11	1400×14mm重型冷弯型钢机组	欧领特(上海)重型冷轧有限公司	
12	400×400×12.7圆方组合机组	韩国A-JU BESTEEL.CO.,LTD	
13	1600×14mm冷弯钢板桩成型机	日铁商事(上海)有限公司	
14	80×80~200×200方矩管机组	浙江明凯工贸有限公司	



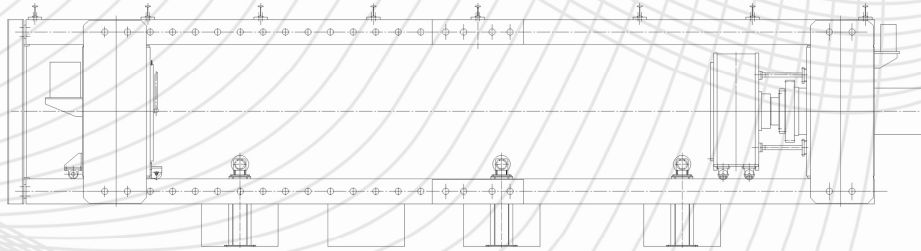
## Taiyuan Huaye Equipment 钢管水压试验机

- ① 钢管水压试验机API ( Hydrostatic tester )
- ② 1200T水压试验机 ( 1200MT Hydrostatic tester )
- ③ 钢管水压试验机 ( Hydrostatic tester )
- ④ 钢管水压试验机 ( Hydrostatic tester )



# HYDROSTATIC TESTER

Research Institute Co.,Ltd



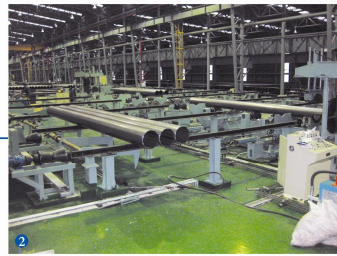
**钢管水压试验机各机型主要技术参数**  
 Main Technical Specifications For All Kinds Of Comber

NO 型号	Model 型式	Specification(mm) 产品规格 (毫米)	Length ( m ) 钢管长度 ( 米 )	Pressure(Mpa) 压力等级 (兆帕)	Capacity(Kw) 装机容量 ( 千瓦 )	Area(estimatorM) 机械占地 ( 米 <sup>2</sup> )
1	SY-80	Φ25~Φ85	5~7	≤50	65	5 × 12
2	SY-100	Φ30~Φ114	5~7	≤50	65	5 × 12
3	SY-150	Φ40~Φ165	5~8	≤50	75	5 × 12
4	SY-300	Φ165~Φ325	6~12	≤42	85	4 × 20
5	SY-500	Φ219~Φ630	8~12	≤21	65	4 × 22
6	SY-800	Φ219~Φ820	8~12	≤21	85	4 × 22
7	SY-1400	Φ426~Φ1420	8~12	≤21	100	4 × 22
8	SY-1800	Φ529~Φ1820	8~12	≤21	120	4 × 25
9	SY-2500	Φ820~Φ2500	8~12	≤21	160	6 × 30
10	SY-3500	Φ1020~Φ3500	8~12	≤15	160	8 × 30



Taiyuan Huaye Equipment  
**钢管平头倒棱机**

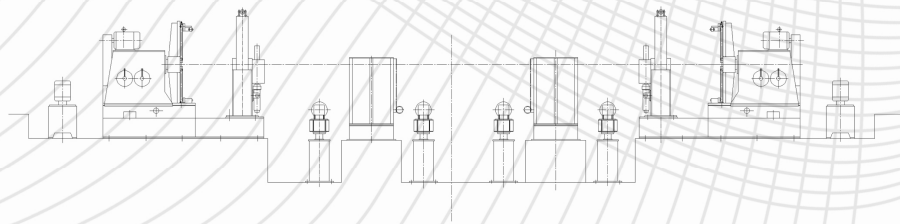
- ① 钢管平头倒棱机 ( beveling & end-facing machine )
- ② 平头倒棱机 ( beveling & end-facing machine )
- ③ 平头机机头 ( head of the beveling & end-facing machine )
- ④ 平头倒棱机 ( beveling & end-facing machine )





# BEVELING & END-FACING MACHINE

Research Institute Co.,Ltd



## 钢管平头倒棱机各机型主要技术参数 Main Technical Specifications For All Kinds Of Comber

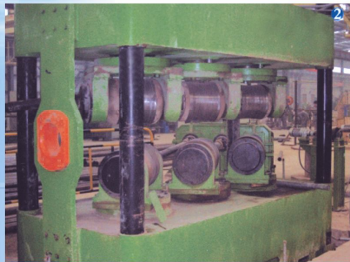
NO 型号	Model 型式	Specification(mm) 产品规格 (毫米)	Length (m) 钢管长度 (米)	Capacity(Kw) 装机容量 (千瓦)	Area(estimatorM) 机械占地 (米 <sup>2</sup> )
1	PT-100	Φ30~Φ114	5~7	70	4 × 15
2	PT-150	Φ40~Φ165	5~8	80	4.2 × 15
3	PT-300	Φ165~Φ325	6~12	60	4 × 20
4	PT-500	Φ219~Φ630	8~12	70	2 × 16
5	PT-800	Φ219~Φ820	8~12	90	3 × 22
6	PT-1400	Φ426~Φ1420	8~12	100	4.5 × 23
7	PT-1800	Φ529~Φ1820	8~12	150	4.6 × 23
8	PT-2500	Φ820~Φ2500	8~12	160	4.8 × 23
9	PT-3000	Φ1020~Φ3000	8~12	180	5 × 25



# STRAIG HTENER

Taiyuan Huaye Equipment

- ① 立体钢管矫直机 ( Vertical Straightener )
- ② 立体钢管矫直机 ( Vertical Straightener )
- ③ 立体钢管矫直机 ( Vertical Straightener )



# 钢管矫直机

Research Institute Co.,Ltd

## 钢管矫直机各机型主要技术参数 Main Technical Specifications For All Kinds Of Comber

NO 型号	Model 型式	Specification(mm) 矫直管材规格 (毫米)	Material( $\sigma$ S/M Pa) 矫直管材材质 (兆帕)	Capacity(Kw) 装机容量 (千瓦)
1	GJ12- I	$\Phi$ 3~12	490	2 × 0.5
2	GJ20- I	$\Phi$ 5~20	392	2 × 1.5
3	GJ40- I	$\Phi$ 8~40	981	2 × 11
4	GJ60- I	$\Phi$ 15~60	343	2 × 14
5	GJ80- I	$\Phi$ 20~80	392	2 × 22
6	GJ120- I	$\Phi$ 30~120	400	2 × 30
7	GJ140- I	$\Phi$ 40~140	350	2 × 40
8	GJ160- I	$\Phi$ 50~160	932	2 × 100
9	GJ180- I	$\Phi$ 60~180	981	2 × 55
10	GJ220- I	$\Phi$ 80~220	448	2 × 45
11	GJ325- I	$\Phi$ 120~325	482	2 × 75

我所可根据用户要求，设计生产各种规格管材、棒材矫直机。

# 太原华冶设备研究所（有限公司）

近年设计制造各类主要单机业绩表

序号	设备名称	用户名称	备注
1	Φ15~60钢管矫直机	青岛	出口项目
2	Φ20~80钢管矫直机	青岛	
3	Φ30~140钢管矫直机	无锡嘉华	
4	Φ32~114钢管矫直机	山东新泰	
5	Φ89水压试验机（36MPa双位）	无锡苏嘉钢管有限公司	
6	Φ89水压试验机（36MPa双位）	张家港中原制管有限公司	
7	Φ42~Φ114水压试验机	天津静海县宝来工贸有限公司	
8	Φ30~Φ120钢管水压试验机	张家港市中原制管有限公司	
9	Φ32-140水压试验机（25MPa双位）	无锡嘉华	
10	Φ219钢管水压试验机	衡水京华制管有限公司	
11	Φ114~Φ273水压试验机	河北普阳钢铁公司	
12	Φ114~Φ273水压试验机	天津静海县宝来工贸有限公司	
13	Φ114~Φ273水压试验机	天津众顺工贸有限公司	
14	Φ114~Φ355钢管水压试验机	天津联众钢管有限公司	
15	Φ100~Φ400水压试验机	马来西亚	
16	Φ1020水压试验机（500T）	伊朗	
17	Φ1020水压试验机（800T）	兰州航峰金属制品有限公司	
18	Φ1420mm水压试验机（800T）	包头胜达钢管厂	
19	Φ1620水压试验机（1000T）	烟台中允钢管公司	
20	Φ406-Φ1626钢管水压试验机	新疆石河子鑫蕊特管有限责任公司	
21	Φ406~Φ1820水压试验机	印度尼西亚	
22	Φ1820水压试验机（1200T）	马来西亚	
23	Φ1820水压试验机（1200T）	衡水京华制管有限公司	
24	Φ2400水压试验机（1200T）	马来西亚	
25	Φ610~Φ2400水压试验机	浙江友宁钢制品制造有限公司	
26	Φ610-Φ3000钢管水压试验机	山西国联管业集团有限公司	
27	Φ3500mm水压试验机（2000T）	泰国ABLE公司	
28	φ165×8平头倒棱机（双工位）	泰国ABLE公司	出口项目
29	φ630×10平头倒棱机	包头胜达钢管公司	
30	Φ219~Φ720平头倒棱机	中冶辽宁德龙钢管有限公司	
31	φ610~1620×19平头倒棱机（X60级）	泰国ABLE公司	出口项目
32	Φ508~Φ1600钢管平头机	印度尼西亚	
33	φ508~1820×20平头倒棱机（X70级）	马来西亚	出口项目
34	φ426~2438×25平头倒棱机	哈尔滨	
35	φ219~377平头倒棱机	衡水京华制管有限公司	
36	Φ42~Φ114平头倒棱机	天津静海县宝来工贸有限公司	
37	Φ168机组平头倒棱机	无锡玉龙钢管有限公司	
38	Φ114~Φ273平头倒棱机	天津众顺工贸有限公司	
39	1600×16mm螺旋活塞	唐山丰南顺捷冷弯型钢有限公司	

# 连铸机组 CONTINUOUS CASTING

Taiyuan Huaye Equipment Research Institute Co.,Ltd

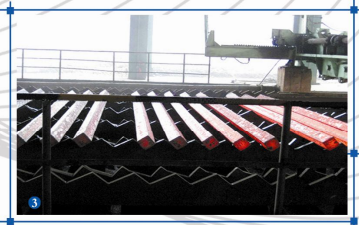
**铸坯断面: /casting blank section**

小方坯, 70×70~160×160mm      billet: 70×70~160×160mm  
大方坯, 200×200~450×450mm      bloom: 200×200~450×450mm  
矩形坯, 100×150~400×560mm      rectangular billet: 100×150~400×560mm

**拉坯速度: /casting speed**

方坯为1.5~4米/分  
Casting speed of billet: 1.5~4m/min

- ① 大包回转台 ( ladle turret )
- ② 连铸拉坯机 ( straightening machine of continuous casting line )
- ③ 连铸冷床 ( cooling bed of continuous casting line )



**主体设备: /main units**

- 1、浇铸设备: 钢包, 中间包, 结晶器, 振动装置, 二冷装置;  
Continuous casting machines: ladles, tundish, crystallizer, vibration device and second cooling machine.
- 2、拉坯矫直设备: 拉坯机, 矫直机, 引锭链;  
Casting and straightening equipments: casting machine, straightening machine and dummy chain.
- 3、切割设备: 火焰切割机, 机械剪切机。  
Cutting tools: flame cutting machine and mechanical shearing machine

**辅助设备: auxiliary equipments**

- 1、出坯及精整设备: 辊道, 拉钢机, 翻钢机, 火焰清理机;  
Output and precision device of billet: roller, steel pulling machine, steel-turning machine and flame cleaning machine
- 2、工艺性设备: 中间包烘烤装置, 吹(脱)气装置, 保护渣供给, 结晶润滑装置;  
Process equipments: baking device of tundish, blowing device or degassing device, protective slag supply and lubrication for crystallizer
- 3、自动控制与测量仪表: 结晶器页面测量, 测温测压等仪表。  
Control automatically and measuring instrument: crystallizer page measurement and instruments for temperature and pressure

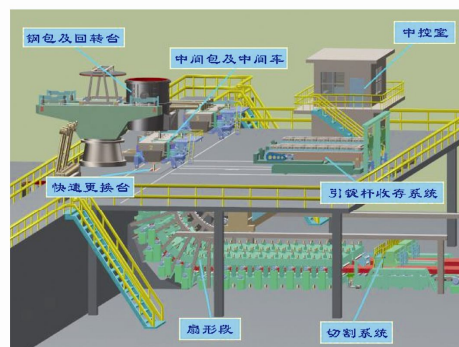
**性能特点: 抗高温、抗疲劳强度、足够的刚度、较高的制造和安装精度、易于维修和快速更换、充分的冷却和良好的润滑。**

Properties and features: high temperature resistance, fatigue strength resistance, enough rigidity, high manufacture and installation precision, and convenient for change and maintenance, cool and lubrication.

# 连铸机组 CONTINUOUS CASTING

Taiyuan Huaye Equipment Research Institute Co.,Ltd

工艺布置图  
Layout drawing



## 连铸生产工艺 / process flow of continuous casting line

- 连铸准备 casting preparation
- 开浇与脱锭 casting and ingot
- 切割操作 cutting operation
- 多炉连浇 multiple-ladle
- 结晶器在线调宽 width regulation of crystallizer
- 异种钢连浇 Dissimilar steel continuous casting



# 棒材生产线 CONTINUOUS CASTING

Taiyuan Huaye Equipment Research Institute Co.,Ltd



轧钢轧机 rolling mill



轧钢冷床 cooling bed of steel rolling line

## 1、生产规模 / production scale

年生产能力：10--120万吨。 Annual production capacity: 100-1200 thousand T

产品规格：Φ10-40mm的螺纹钢，Φ10-50mm的圆钢。

Specification: Φ10-40mm screw steel, Φ10-50mm round steel.

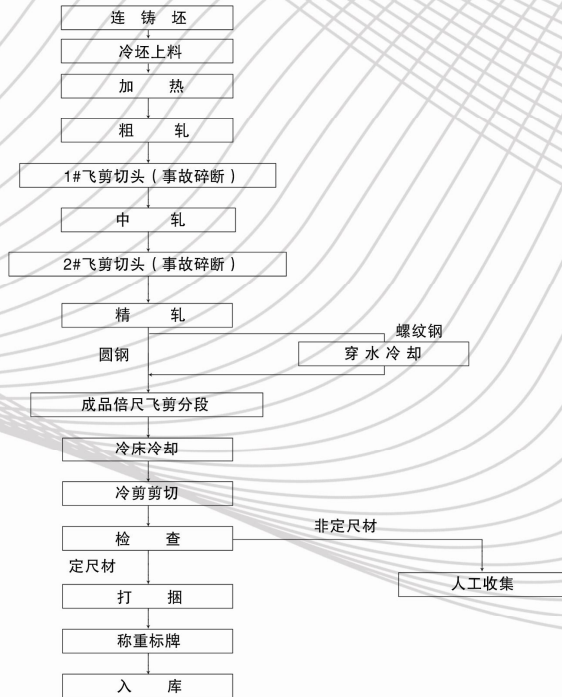
主要钢种有：碳素结构钢、低合金钢，主要钢号为Q235、20MnSi。

Main steels: carbon structural steel, low alloy steel. Main steel No. are Q235 and 20MnSi.

# 棒材生产线 CONTINUOUS CASTING

Taiyuan Huaye Equipment Research Institute Co.,Ltd

## 2 生产工艺流程/process flow



① 轧机检修中 mill maintenance

② 轧机 rolling mill

③ 飞剪 flying shear

## 3 生产工艺特点/features of process flow

- (1) 轧线采用全连续轧制工艺，轧机平立交替布置，轧制线固定，对轧件进行无扭、微张（或活套）连续轧制，确保产品质量。  
The rolling line of completely continuous rolling process, the mill level established alternate arrangement, the fixed line of rolling, rolling twisted, slightly open (or live) continuous rolling and ensure product quality.
- (2) 全线轧机采用高刚度短应力线轧机，产品精度高，操作维护方便。  
Across the board mill using Short Stress mill for high rigidity, high precision, easy operation and maintenance.
- (3) 轧制线固定不动，减少导卫、导槽磨损和生产事故，缩短换孔时间。  
Rollline fixed to reduce the guide guard, the guide groove wear and accidents in production, shorten the time of change hole.



TAIYUAN HUAYE EQUIPMENT  
RESEARCH INSTITUTE ( CO.,LTD )

# 太原华冶设备研究所（有限公司） 国内销售网络图



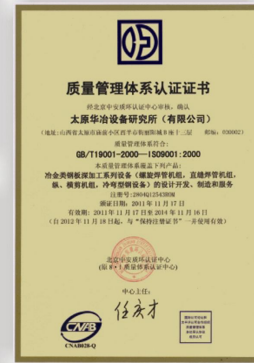
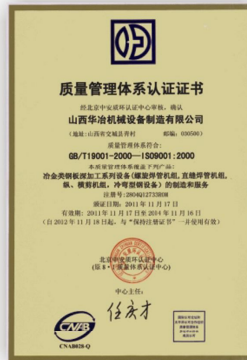


回顾过去十五年来，太原华冶通过孜孜不倦的努力，不断超越、不断创新，收获了丰硕的成果，积累了丰富的经验。

展望未来，我们更加满怀信心！在以后的发展过程中，我们将一如既往的坚持“以精良的技术、高质量的产品、完善的服务奉献社会”的企业方针，致力于推动焊管事业的发展，并以此回报广大用户多年来对我们的厚爱！

LOOK FORWARD  
THE FUTURE

荣誉 INSURGENT MOTIVITY  
PROUD GLORY





**太原华冶设备研究所(有限公司)**  
**TAIYUAN HUAYE**  
EQUIPMENT RESEARCH INSTITUTE(CO.,LTD)

太原华冶设备研究所 (有限公司)

Taiyuan Huaye Equipment Research Institute(Co.,LTD)

地址: 山西省太原市西羊市街丽阳商城B座13层

ADD: B-13F, liyangshangcheng, Xiyangshi street, Taiyuan, China

电话(Tel): 0351-4697382 4697087 4697320

传真(Fax): 0351-4697213

邮编(Post code): 030002

Http: //www.tyhuaye.com

E-mail: huaye01@vip.sina.com